

ESMALTE SATINADO BASE BLANCA

CARACTERÍSTICAS:

Esmalte sintético de gran brochabilidad y poder de cubrición, color inalterable y acabado satinado.

INDICACIONES:

Ideal en acabados de puertas, ventanas, etc. donde el decorador decida incluir el acabado satinado en lugar de pinturas brillantes.

Pueden pintarse también cocinas y cuartos de baño, obteniendo así una luminosidad y lavabilidad extraordinarias.

APLICACIÓN:

Fácilmente aplicable sobre todo tipo de superficies a brocha, rodillo o pistola. Sobre superficies metálicas, tras previo lijado o desengrasado, se aconseja aplicar previamente una mano de IMPRIMACION ANTICORROSIVA. En maderas nuevas es conveniente dar una mano de IMPRIMACIÓN SELLADORA PARA MADERA antes de proceder al esmaltado.

DILUCIÓN:

La dilución se efectuará con W.S. o aguarrás. No se recomienda diluir con disolvente universal. La cantidad de disolvente vendrá determinada por el método de aplicación elegido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tipo de aceite.....	Ácidos grasos
Peso específico	1,49 Grs. / cc
Rendimiento.....	10-12 m ² / litro
Viscosidad	240" Copa Ford diámetro 4 mm. 20° C
Contenido COV.....	285 Grs/Litro

Tiempo de secado: Sobre vidrio con un espesor de 90 micras húmedas a 20° de temperatura y 60% de humedad.

Seco tacto.....	3 h
Seco duro.....	10-12 días
Repintado.....	24 h

Características pintura seca:

Brillo con ángulo de 45° a 7 días.....	34%
Dureza persoz 24 h.....	110"
Dureza persoz 7 d.....	170"

Conservación en el envase: Tras 6 meses de almacenaje a temperatura ambiente, no presenta sedimentación, pieles ni coágulos y se homogeneiza fácilmente.

Presentación: En envases de 4 lts. y 750 cc

- Con este folleto sólo tratamos de informar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al estar fuera de nuestro control las condiciones de su aplicación.