

ESMALTE FORJA AL AGUA

CARACTERÍSTICAS: Esmalte al agua anticorrosivo de acabado forja, para la aplicación directa sobre óxido sin necesidad de imprimación. Contiene pigmentos de óxido de hierro micáceo que ofrecen muy buena protección a las superficies metálicas. Acabado mate.

APLICACIÓN: Listo al uso. Aplicar sin diluir. No es necesario eliminar previamente el óxido, solamente las partes sueltas. Las superficies deben de estar limpias y secas antes de aplicar el esmalte.

Aplicar 3 manos de producto, dejando un intervalo mínimo de 3 horas entre capas.

Importante: La temperatura ambiente en la aplicación no deberá ser inferior a +5°C ni superior a +35° C para evitar cuarteos. No aplicar a pleno sol o si se prevén heladas o lluvias en las 24 h siguientes a la aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Densidad:.....1,24 grs/cc

Viscosidad:.....6 minutos copa Ford 4.

Rendimiento:.....8 a 10 m² por litro.

Secado al tacto:.....A 20° C 60 minutos.

Seco duro:.....24 horas

Repintado:.....3 horas mínimo

Brillo ángulo 45°:.....10%

Contenido COV:.....30 g/L

PRESENTACIÓN: En envases metálicos de 750 mls y 4 L.

- Con este folleto sólo tratamos de informar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al estar fuera de nuestro control las condiciones de su aplicación.