

# ÉMAIL FORGE À L'EAU

**CARACTERISTIQUES:** Émail à l'eau anticorrosion de finition forge, pour l'application directe sur oxyde sans avoir besoin d'apprêt. Il contient des pigments d'oxyde de fer mycáceo qui offrent une très bonne protection aux surfaces métalliques. Terminé mat.

**APPLICATION:** Prêt à l'emploi. Appliquer sans dilution. Il n'est pas nécessaire d'éliminer préalablement l'oxyde, seulement les parties détachées. Les surfaces doivent être propres et sèches avant l'application de l'émail.

Appliquer un minimum de 3 couches de produit, en laissant un intervalle de 3 heures entre les couches.

**IMPORTANT:** La température ambiante dans l'application ne doit pas être inférieure à +5 °C ni supérieure à +35 °C pour éviter les fissures. Ne pas appliquer en plein soleil ou si des gelées ou des pluies sont prévues dans les 24 heures suivant l'application.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Densité:.....1,24 grs/cc  
Viscosité:.....6 minutes coupe de Ford 4.  
Rendement:.....8 a 10 m<sup>2</sup> par litre.  
Sec au toucher :.....60 minutes à 20<sup>o</sup> C.  
Sec dur:.....24 heures  
Seconde couche :.....3 heures minimum  
Brillant avec angle de 45<sup>o</sup>...10%  
Contenu en COV:..... 30 g/L

**PRÉSENTATION:** En pots métalliques de 4 l et 750 ml.

- Ce dépliant n'a pour vocation que de vous informer sur nos critères et notre expérience. Nous ne pouvons assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ces produits, leurs conditions d'application étant hors notre contrôle.