

# IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

❖ **Indicaciones:** Imprimitación anticorrosiva para la protección de superficies metálicas. Este producto está especialmente concebido para trabajos donde la rapidez y protección sean factores primordiales. Muy apropiado en la protección de gran tipo de superficies metálicas como puertas de hierro, rejas, barandas, radiadores, parques infantiles, maquinarias, tuberías, instalaciones industriales, etc.

❖ **Aplicación:** Fácilmente aplicable sobre superficies metálicas a brocha, rodillo o pistola. Las superficies a pintar deben desoxidarse previamente (lija, cepillo de acero, chorreo de arena, etc.) y desengrasarse para facilitar el anclaje y aumentar el poder de protección de la imprimación. Puede repintarse al cabo de tres horas de la aplicación.

❖ **Dilución:** La dilución se efectuará con W.S disolvente Universal o mezcla de ambos. Para pintado a brocha es conveniente elevar la proporción de W.S., en pistola la dilución puede ser totalmente con Disolvente Universal.

❖ **Características técnicas:**

Tipo de aceite .....	Linaza / madera
Peso específico .....	1,54 Grs. / cc
Cubrición .....	8 -10 m <sup>2</sup> / litro
Viscosidad .....	200" Copa Ford diámetro 4 mm. 20° C.
Contenido COV .....	255 Gr./Litro

**Tiempo de secado:** Sobre vidrio con un espesor de 90 micras húmedas a 20° de temperatura y 60 % de humedad.

Seco polvo .....	5 minutos
Seco tacto .....	13 minutos
Seco duro .....	1 hora, 40 minutos

**Conservación en el envase:** Tras 6 meses de almacenaje la pintura no presenta pieles ni coágulos ni geles, siendo fácilmente homogeneizable por simple agitación.

Es necesario preservar el bote de las heladas.

❖ **Colores:** Rojo, gris, negro, blanco y naranja.

❖ **Presentación:** En envases de 4 l. - 750 ml.

● Con este folleto sólo tratamos de informar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al estar fuera de nuestro control las condiciones de su aplicación.